新莱集团
KINGLAI GROUP
股票代码:300260

昆山新莱洁净应用材料股份有限公司
地址：江苏省昆山市陆家镇陆丰西路 22 号
总机：+86 512 57871991

邮箱：sales@kinglai.com.cn
售后专线：400 1066 886
网址：www.kinglai.com.cn

Kinglai Hygienic Materials Co.,Ltd. All rights reserved. MM-CKLC @ 2024 revision

新莱集团
KINGLAI GROUP
股票代码:300260



卫生级**流体设备**专业制造商

公司概况
COMPANY PROFILE

新莱集团 1991 年成立于台湾， 2000 年总部迁至江苏省昆山市陆家镇，2011 年 9 月公司在深圳证券交易所成功上市。新莱集团主要从事高纯不锈钢为母材的高洁净应用材料研发与专业制造。主要产品包括真空腔体，泵与阀、法兰、压力容器、管道、管件等，68 个系列、10000 多种规格，属于高洁净设备、超纯气体（UHP) 管路系统、超高真空（UHV) 系统之关键组件。产品应用在电子洁净、生物医药、食品等需要严格控制污染的专业领域，范围涉及光电、半导体、太阳能、航空航天、生物科技、制药、精细化工、食品饮料、乳品、化妆品、疫苗等。凭借国际领先的技术与工艺、齐全的产品系列以及快速精准的客制化能力，获得国内外客户的高度认可。我们一直秉“客户的成就才是我们的成就”

新莱集团拥有新材料技术、精密机械加工技术、表面处理技术、洁净室技术和超高真空技术等一系列核心技术，是目前国内同行业中少数拥有完整技术体系的厂商之一，在国际同行业中亦处于领先水平。产品的母材纯度、加工精度、焊接技术、表面粗糙度、极限真空度等技术指标同时达到国内外先进水平，产品符合 SEMI、ASME BPE、DIN、3A、ISO 等一系列国际标准和认证。新莱集团在 2013 年获得亚洲首家 ASME BPE 管道管件双认证。

集团旗下品牌：

KINGLAI

BioClean®

AdvanTorr®

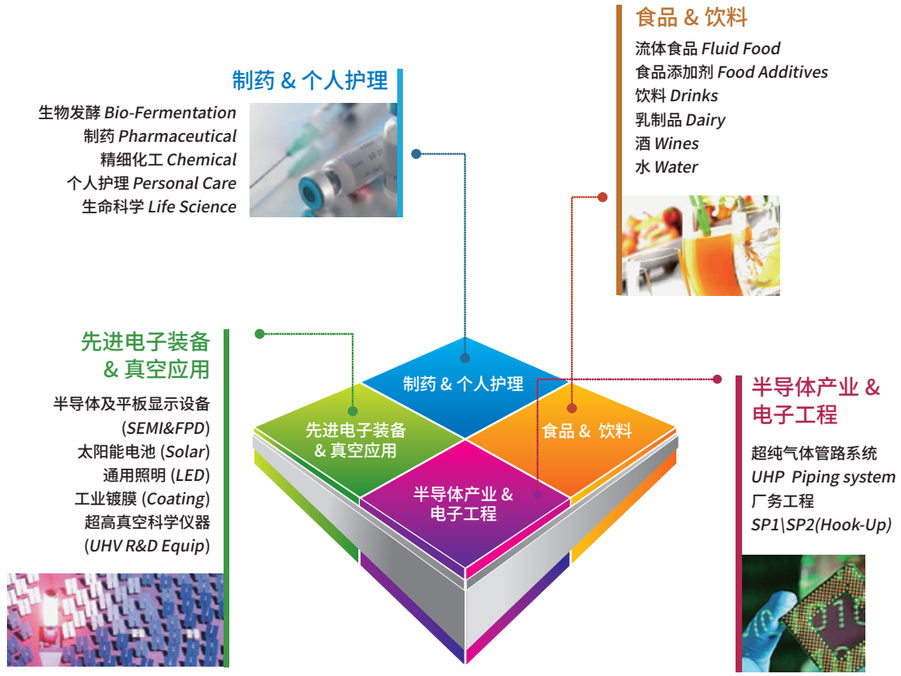
NanoPure

GNB®

新莱集团 KINGLAI GROUP

应用领域
APPLICATION FIELDS

新莱应材作为目前国内同行业中少数拥有完整技术体系的厂商之一，拥有开发设计、精密机械加工、表面处理、精密焊接、洁净室清洗与包装等一系列核心技术，在国内同行业中处于先进水平。公司产品的加工精度、表面粗糙度、极限真空度等技术指标均达国内外先进水平，成为公司融入国际市场的核心竞争力。





卫生级泵

KL 系列卫生级泵除了具有柔和处理产品的特性外，还具有低故障、寿命长的特点，从而确保设备的低成本运转。它们具有较低的汽蚀余量及低噪音水平，因此提升了运行效率，减少了能量消耗，使客户在生产中获得最佳效益。

KL 系列卫生级泵通过美国 3A 认证和欧洲 CE 认证。目前泵可分为 6 个系列：KLH 系列、S 系列、L 系列、LP 系列、J 系列、HL 系列。



KLH 系列离心泵

蜗壳式泵壳，更易于流体的输送，大转角设计的叶轮，可满足对产品进行柔和处理的要求，广泛应用于食品、饮料、乳品、酒类等行业。



S 系列高效离心泵

重型结构设计，叶轮与泵壳的间距仅 0.5mm，保证泵的平稳高效运行，更适合应用于卫生要求更高的制药行业。



SH 系列高压离心泵

SH 系列高压离心泵是我司专为客户设计开发，特别适合：微滤、超滤、纳滤、反渗透和再循环应用。它特殊的高压设计对于物料、工艺以及应用的多变性提供了更多可靠性。这种型号的泵能在极高的系统压力下工作，并且输出压力高且平稳。



L 系列自吸泵

卫生型设计，杰出的自吸能力，更适合用于处理含有气体的的物料输送 , 完全适用于 CIP/SIP 系统。



LP 系列带诱导轮自吸泵

LP 采用独特的偏心螺杆和再循环回路来生成处理充气产品并产生真空所需的液环。通过对叶轮的切割使用，以适应客户特定的工作要求。



J 系列剪切泵

剪切泵的定、转子设计可以实现对产品的及时剪切均质，有效防止产品结块或产品加工不完全，可节约原材料用料成本 10%以上。



R 系列卫生级转子泵

R 系列转子泵采用创新的非接触式相对反转凸轮转子设计，转子、泵壳和泵盖之间的面密封以及转子之间的线密封通过高精密度加工，构成了一个完美的密封区域，同时在低粘度和高温下对称设计的转子，使得泵的旋转方向是可逆的，转子的设计形状也充分考虑了保护产品，也能实现高效运转，使它不会被过分挤压。



DS 系列双螺杆泵

通用双螺杆通过轻柔的产品处理提供轴向流量，并能够在低压应用中泵送具有较大颗粒的剪切敏感流体。

三种螺距选项适用于所有型号尺寸，可根据应用和粒度要求为用户提供广泛的压力和流量曲线选择。



HL 系列高效混料系统

HL 系列混料系统，通过把自吸泵和剪切泵的串联结合，应用于固 - 液或液 - 液配料均质混合，相比传统的罐内搅拌，具有效率高、品质稳定的特性。

CIP 泵车

CIP 泵车具有两种加热方式，电加热和蒸汽加热方式。它具有体积小，占用空间小，可移动，操作方便及灵活的特点。主要应用于没有 CIP 站系统设备，单罐的清洁。



CIP 蒸汽加热泵车



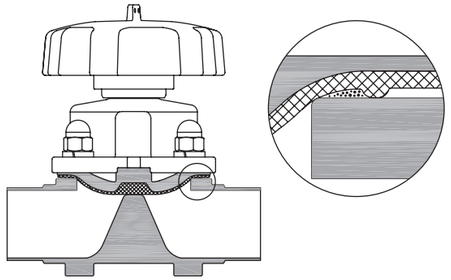
CIP 电加热泵车

无菌隔膜阀

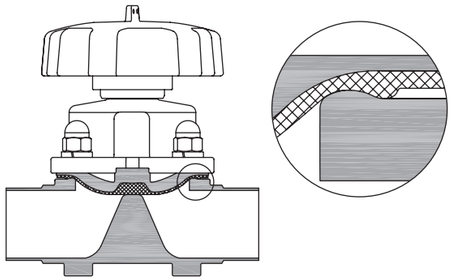
在生物制药和其他对卫生条件具有高要求的应用领域中，新莱 BioClean 系列无菌隔膜阀是一种理想的选择，其符合 ASME BPE 设计标准、通过 3A、CE、BSE/TSE、USP Class VI、FDA 认证。

新莱集团无菌隔膜阀包含：
DV-D 系列直通型隔膜阀、DV-T T 型隔膜阀、DV-S 用水点隔膜阀、DV-H SAP/GMP 隔膜阀、DV-B 罐底隔膜阀、DV-I i-body 隔膜阀、DV-M 多头通道隔膜阀。

- 产品规格齐全，从 DN4~DN80 任意规格可选。
- 阀体与膜片密封位置的凸起咬合密封，确保膜片在打开或关闭状态都能与阀体紧密密封，实现“零”残留。
- 常闭式膜片结构，手动开关更省力。
- 旋转手轮可通过调节限位螺母实现过度闭合保护，以确保膜片有预定的关闭压力。



传统隔膜阀
易残留



BioClean 隔膜阀
不易残留



球阀

KBV 是新莱公司研发的一种卫生型球阀，用于物料输送，设计用作食品、饮料、制药和化工行业等领域。采用全通径设计，无任何流体阻碍，使 KBV 成为了粘性流体或固体微粒的流体的最佳选择。驱动方式：手动、气动、电动。

新莱球阀包含：A 型球阀、法兰球阀、B 型球阀、H 型高温球阀、三通球阀、吹扫球阀、罐底球阀。







蝶阀

新莱卫生级蝶阀，特殊的内部结构设计，内部零残留，通过欧洲卫生工程设计组织（EHEDG）的卫生认证。驱动方式：手动、气动、电动。





座阀（换向阀、截止阀、调节阀）

换向阀和截止阀

新莱卫生级座阀，性能可靠，卫生型设计，可用于单向或多向系统中停止流体或改变流向。特殊的防“吸出”密封设计，防止阀座密封因管道内的负压而被“吸出”。该阀在食品加工工业，饮料生产，精细化工工业中有着广泛的应用。

座阀系列有：卫生型座阀、无菌座阀、高压座阀







调节阀

新莱调节阀有手动和气动控制两种，其中气动调节阀采用薄膜式气缸，电磁阀 4~20 毫安的电流来控制阀门开度，实现精确流量控制，适用于气体或液体的流量控制。







新莱集团 KINGLAI GROUP

无菌型单座防混阀

KSV-MS 是一款卫生型气动单座双密封防混阀，专用来在两种不同的产品只流经一个阀门时进行安全性和泄露检测。该阀通常用作 CIP 回流管或其他没有遇到压力峰值的系统中的一个部件，用来提供泄露检测以确保更加安全。



恒压调

- 恒压调节入口，可在阀的入口侧使生产过程流水线保持恒压。
- 典型的应用是用在分离器、热交换器或溢流阀后面。
- 通过压缩空气进行远程控制。隔膜系统会对产品压力的任何变化会立即做出反应，并改变它的位置，使预设的压力保持恒定。



灌注阀

- 灌注轴材质采用耐磨，耐腐蚀性的材料，涂层硬度高，具有自润滑作用。
- 采用珩磨工艺，保证灌注本体内孔超低的表面粗糙度和超高的尺寸精度。
- 采用自调节的连接方式，在设备运行中始终保持轴与本体同心，防止卡顿。
- 采用真空吸附原理，具有防滴漏功能。
- 可防止产品在灌注完成后残余液体滴漏至工作台。
- 高效率，高耐磨，使用寿命长。



止回阀

新莱止回阀用于管路系统中防止流体回流，阀体连接方式有由任连接（CK1）、卡箍式连接（CK2）、法兰连接（CK3）等三种方式。



CK2

CK3

CK1

四通阀

四通阀采用锥形圆棒密封阀座设计，可根据需要实现“四位两通”和“四位一通”。该阀门常用于层析系统中，实现介质和缓冲液的管路手动快捷的切换，可 CIP 和 SIP。



角座阀

角座阀因其角型结构设计，具有抗水锤、流量大、省空间、耐压高等特性，可用于蒸汽及液体的开关控制。





弧形阀

弧形阀特殊的弧形弹片密封结构设计，特别适用于管路系统中有粘性、糊状、含有颗粒及含有纤维的流体，非常容易在线清洗。例如果汁、植物油，含有可可粉颗粒的巧克力流体、果肉牛奶饮品等。

弧形阀还经常搭配“pig 清洗头”一起设计成管道物料刮洗系统，提升物料回收率并减少后续的管路系统清洗时间，为您的生产系统持续“省钱”和“赚钱”。







空气隔断排水装置

空气阻断装置（又名卫生级防倒灌地漏）采用不锈钢材质进行设计制作。它成功地解决了疏通，清理，水封，气封等技术问题，是各类净化厂房、洁净室（GMP 认证）专用洁净地漏，主要应用于全球范围内的化工、石油、电力、制药、啤酒、食品、乳品饮料及实验室等不可缺少的专用洁净配件。



自动排气阀

自动排气阀主要用于从管线里清除空气而无损失产品的状况。 它的设计非常简单：套圈，带塑料球的外壳和 2 个全部使用标准重型夹具连接的通风管，它都是双座设计的。这种设计不会让空气在负压下进入管线或容器。 轻质球可自由移动，并且应压力大小将靠近上座或下座。阀门可以安装在管道或容器的顶部，以排出在操作期间可能形成气穴，在泵的吸入侧自动排出管道以阻止空气绑定。 一般这些阀门安装在泵前面的进气管顶部。 此自动排气阀门不适用于特殊重力小于 1.0 的液体。

阀 阵

阀阵是一种将各种功能件按照一定标准聚集成组的组合，阀阵的应用可以节约生产时间，提高生产效率。阀阵的组合灵活多变，一组阀阵可服务于多条管路，当其他容器在被注入或清空物料的同时，可以对其中的某个容器进行清洗而不会污染物料。在乳品、果汁、饮料、酿酒厂、葡萄酒等食品加工领域阀阵的应用已经十分广泛。

控制系统：

- 在气动执行器上配置一个独立的 King Lai Intelligent Top
- 在气动阀门上配置电磁阀及传感器
- 配置有 IO-Link 通信协议模块以及 24VDC 数字信号
- 通过 PLC 控制，可在人机面板上显示阀门状态

技术规格：

- 阀阵规格：2.0"
- 工作温度：MAX 130°C
- 设计压力：PN10
- 气源压力：6±1 bar



珠头系统 / pigging system 清管系统

Pigging Syetem 顶料系统是一种清管系统，在工业上是一种彻底清除管道内残留物的装置，用于从管道系统中回收有价值的产品。



主要功能

减少生产停机，减少冲洗的消耗，减少清洁介质的消耗，减少废水负荷。

主要应用



乳液、面霜、洗衣液、清洁剂和洗发水



医药液体

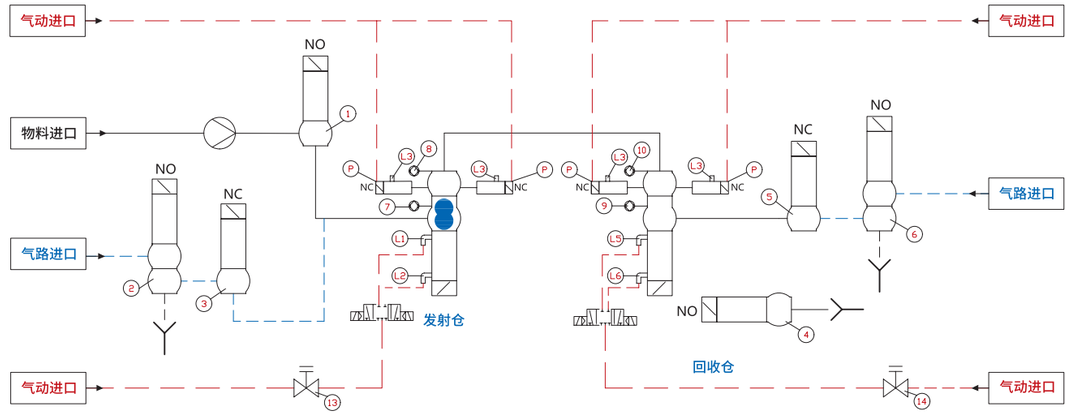


奶酪和凝乳



浓缩果汁和糖浆





粉 箱



方形粉箱



锥形粉箱

产品特点

- 内壁采用大拐角或圆弧设计，拐角大于等于 120 度，内表面镜面抛光处理，减少粉体挂壁残留。
- 方形粉箱出粉仓门采用食品级硅胶密封结构设计。
- 不夹粉。且采用更高等级的液体泄漏测试标准检测粉箱仓门密封，满箱水悬空跌落不漏水，仓门不移位变形，开关自如。
- 锥形粉箱设计科学，优化重量控制，多种工况下都方便移动。漏斗形结构 + 镜面抛光利于粉料在重力影响下自然出粉，不挂粉。
- 粉箱采用冲压加强筋设计，强度更好且美观。

罐

新莱公司可提供应用于制药、电子、食品、化工等行业的罐式容器。

产品规格：

最大直径 4.2 米，最大容积 90m^3。

资质认证：

ASME VIII、ISO9001、GB D1& D2、压力容器特种设备制造许可证。

产品种类：

生物反应罐，发酵罐、配液罐、PW 罐、WFI 罐、培养基储罐、配置罐，缓冲罐、储罐，配置罐，食品用容器，过滤罐，气体储罐等。





罐组件

洗球

新莱洗球系列产品包含旋转式和固定式两大类，规格尺寸齐全。

旋转洗球制造工艺再升级，采用特殊的焊接工艺，极大减少旋转轴线变形，减小旋转阻力。在较小的流体压力下，即可实现需要的旋转速度和清洗打击力，节约清洗介质和清洗时间。



无菌法兰



取样阀

新莱取样阀分为三个系列，分别为 G 系列常规取样阀、S 系列无菌取样阀、SS 系列可灭菌型无菌取样阀。



S 系列



SS 系列



G 系列



G 系列

过滤器

滤网型过滤器

滤网型过滤器采用卫生型设计，滤壳内装有目数不等的不锈钢滤网，适用于过滤流体介质中的的颗粒杂质。







磁性过滤器

磁力过滤器采用卫生型设计，滤壳内部安装有 3 根被不锈钢管包裹起来的高磁性磁棒，磁力达到 12000Gs，主要适用于清除液体浆料中的磁性杂质，广泛用于制药（医药在线制造过滤）、食品（糖浆、果汁、果酱、食用油）、饮料、乳品、精细化工等领域。

视 镜

耐压范围：6~10 Bar

温度范围：-20°C ~150 °C

DN	25	32	40	50	65	80
耐压（常温）	10	10	10	8	7	6



管道

管道种类：卫生级管道、超卫生级管道、换热管道等
应用标准：BPE、3A、ISO、SMS、DIN、GB、JIS、IDF、BS 等
材　　质：304L、316L、双相不锈钢
表面处理：电解抛光、机械抛光、酸洗钝化、光亮退火
尺寸范围：1/2~10"，更大口径可定制
单根长度：6 或 6.1 米，接受定制
产品认证： 3A 、EHEDG、CE、TS



管配件

应用标准：BPE、3A、ISO、SMS、DIN、GB、JIS、IDF、BS 等
材　　质：304L、316L、双相不锈钢
表面处理：电解抛光、机械抛光、酸洗钝化、光亮退火
尺寸范围：1/2~10"，更大口径可定制
产品认证： 3A 、CE、TS、涉水许可



卫生级管道尺寸对照表

ISO			3A			DIN(DIN11850) SERIES2			DIN(DIN11850) SERIES1			DIN			ASME BPE			BS			GB		
NOM. Size	OD	T	NOM. Size	OD	T	NOM. Size	OD	T	NOM. SIZE	OD	T	NOM. SIZE	OD	T	NOM. SIZE	OD	T	NOM. SIZE	OD	T	NOM. SIZE	OD	T
															1/4"	6.35	0.89						
						DN10	13	1.5	DN10	12	1.0	DN10	12	1.5	3/8"	9.53	0.89						
			1/2"	12.7	1.65	DN15	19	1.5	DN15	18	1.0	DN15	18	1.5	1/2"	12.7	1.65	1/2"	12.7	1.6	1/2"	12.7	1.5
			3/4"	19.1	1.65	DN20	23	1.5	DN20	22	1.0	DN20	22	1.5	3/4"	19.1	1.65	3/4"	19.1	1.6	3/4"	19.1	1.5
25	25.0	1.2	1.0"	25.4	1.65	DN25	29	1.5	DN25	28	1.0	DN25	28	1.5	1.0"	25.4	1.65	1.0"	25.4	1.6	1.0"	25.4	1.5
32	31.8	1.2				DN32	35	1.5	DN32	34	1.0	DN32	34	1.5				1.25"	31.8	1.6	1.25"	31.8	1.5
38	38.0	1.2	1.5"	38.1	1.65										1.5"	38.1	1.65	1.5"	38.1	1.6	1.5"	38.1	1.5
						DN40	41	1.5	DN40	40	1.0	DN40	40	1.5									
51	51.0	1.2	2.0"	50.8	1.65	DN50	53	1.5	DN50	52	1.0	DN50	52	1.5	2.0"	50.8	1.65	2.0"	50.8	1.6	2.0"	50.8	1.5
63	63.5	1.6	2.5"	63.5	1.65										2.5"	63.5	1.65	2.5"	63.5	1.6	2.5"	63.5	1.5
						DN65	70	2													2.5"	63.5	2
76	76.1	1.6	3.0"	76.2	1.65										3.0"	76.2	1.65	3.0"	76.2	1.6	3.0"	76.2	1.5
						DN80	85	2													3.0"	76.2	2
																					3.5"	88.9	2
101	101.6	2	4.0"	101.6	2.11	DN100	104	2							4.0"	101.6	2.11	4.0"	101.6	2	4.0"	101.6	2
104	104.0	2				DN125	129	2													4.5"	114.3	2
																		5.0"	129	2			
129	129.0	2	6.0"	152.4	2.77	DN150	154	2							6.0"	152.4	2.77	6.0"	154	2			
204	204.0	2	8.0"	203.2	2.77	DN200	204	2										8.0"	204	2			
																		10.0"	254	2			

高洁净型双管板换热器

应用领域

高洁净型双管板换热器广泛用于制药、生物制药、食品等洁净行业；主要用于注射水、纯化水、物料的加热及冷却。



工作原理

高洁净型双管板换热器由于使用双管板，完全消除了管程物料与壳程加热或冷却介质接触的风险。外管板与物料接触，内管板与加热或冷却介质接触，当内管板或外管板发生泄漏时，泄漏物会通过内外管板之间的间隙排出，这样避免了壳程介质污染管程物料，并可通过泄漏判断内外管板是否泄漏。



产品参数

金属材质　接触物料金属材质为 316L, 非接触物料材质为 304。
非金属材质　O 型圈材质可选 EPDM、VITON, 符合 FDA21CFR177 和 USP Class VI。
设计压力　-1~10Bar
设计温度　150°C~200°C
换热器类型　直管型、U 型管型
设计标准　GB、 ASME VIII、 PED
表面处理　管程可提供机械抛光 Ra0.6μm、Ra0.4μm, 电解抛光 Ra0.4μm; 外表面可喷砂或拉丝处理。
保温　换热器壳程可提供岩棉或硅酸铝保温



产品参数



- 客制化，每台换热器根据不同使用工况，使用专业的换热器选型计算软件，计算出最优管内流速、管程数、扰流板缺口及间距等参数，在允许压降的范围内保证换热系数最大，换热效率最高，为客户节省能耗。
- 换热管与管板的胀接采用先进的液压胀，确保换热管内表面无损伤、无划痕。
- 换热管与管板焊接采用轨道自动焊，保证了焊接质量。
- 公司先进的机加工技术，确保了管板、管箱法兰的加工精度，确保换热器密封。
- U 型管的弯曲采用先进的弯管技术，确保换热管内表面无裂纹、橘皮缺陷。弯曲半径符合 ASME BPE 要求。
- 换热器管程内表面根据不同产品要求提供不同抛光精度，可提供机械抛光 Ra0.6μm，Ra0.4μm 或电解抛光 Ra0.4μm。
- 洁净设计 100% 符合 ASME BPE 的要求，无论水平安装还是立式安装均能做到完全排净。
- 严格的产品测试程序，包括液体压力试验、渗透试验、无损射线检测、粗糙度检测、排净试验、换热管内窥镜检测。
- 可提供 GB 证书、 ASME VIII U 钢印证书、PED 证书。
- 完整的随货文件，符合 ASME BPE、GMP、FDA 要求。

